

Mit PAT in die Zukunft

synTQ 5.5 von Optimal ermöglicht ganzheitliches Qualitätsmanagement

Optimal Industrial Technologies, ein Spezialist in der prozessanalytischen Technologie (PAT), stellt Version 5.5 seiner synTQ-Software vor. Die Lösung für umfassendes Qualitätsmanagement bietet innovative Funktionen für Datentransparenz und -analyse. Hersteller werden damit bei der Flexibilitäts- und Produktivitätssteigerung unterstützt, indem sie ihre Maßnahmen zur Prozesskontrolle, Qualitätssicherung und kontinuierlichen Verbesserung stärken.

synTQ, Optimals marktführende Software für PAT-gesteuerte Fertigung, bietet eine gesetzeskonforme, skalierbare und modulare Systemplattform, die Unternehmen beim umfassenden Qualitätsmanagement (Total Quality Management, TQM) unterstützt. Durch die Vernetzung von Instrumenten, Analysegeräten, Managementsoftware und Automatisierungssystemen, liefert synTQ in Echtzeit verfügbare Einblicke in F&E und Herstellungsprozesse. Dies ermöglicht Unternehmen wiederum Effizienz-, Produktivitäts- und Flexibilitätssteigerungen umzusetzen.

synTQ Version 5.5 steigert die Datenanalysefähigkeiten und -funktionen des Systems noch weiter und bietet eine tiefgreifende Managementplattform für Prozesswissen. Sowohl für die chargenweise als auch für die kontinuierliche, qualitätsorientierte Prozesssteuerung können Hersteller von autarken Funktionen für Automated Intelligent Control (AIC) profitieren. Außerdem ermöglicht Dynamic Flow Modelling (DFM) in kontinuierlichen Prozessen die Erfassung und Verfolgung von Materialien in Echtzeit.

Die neueste Version der Software bietet zudem ein Update für synTQ DX, den vollautomatischen Datenexport für Cloud- und Datawarehouse-Systeme. Dies gewährleistet eine sichere Übertragung der PAT-Daten zur Analyse und Berichterstellung in externen Systemen und gilt unabhängig davon, ob die Daten unter GMP-Bedingungen (Good Manufacturing Practice) erfasst werden oder aus nicht-regulierten Systemen stammen. Somit können Unternehmen von einer skalierbaren Umgebung für Big-Data-Analysen profitieren, die zur Implementierung von innovativen Anwendungen des Industrial Internet of Things (IIoT) verwendet werden kann. Mittels durch synTQ in die Cloud übertragene, regulatorisch konforme GMP-Datensätze können anschließend außerdem zur Unterstützung klinischer Studien in ihren unterschiedlichen Phasen, zur behördlichen Überprüfung und zur Prozessskalierung verwendet werden.

Nicht zuletzt integriert das Software-Update ‚Orchestration Digital Twin‘-Funktionen. Mit ihnen können zu einem beliebigen Zeitpunkt im Lebenszyklus des Prozesses teilweise oder vollständige PAT-Methoden virtuell ausgeführt werden. Unternehmen sind so in der Lage, Prozessdatenströme vor dem Beginn tatsächlicher Herstellungsaktivitäten zu erstellen und zu testen. Nach Erstellung, Test und Einrichtung der virtuellen Abläufe können Bediener die optimalen Betriebsbedingungen systematisch auf die echte Anlage übertragen. Dies ist äußerst nützlich bei der Implementierung von PAT-Prozessen in einer Fertigungsanlage, insbesondere beim kontinuierlichen Herstellungsbetrieb.

Martin Gadsby, geschäftsführender Gesellschafter von Optimal Industrial Technologies, merkt an: „synTQ 5.5 markiert mit seinen innovativen, datengestützten Fähigkeiten den Übergang vom PAT-Wissensmanagement zum Gesamtqualitätsmanagement. Die Software bietet eine umfassende Lösung zur ganzheitlichen Verbesserung der Fertigungs- und Verarbeitungsabläufe. Durch den Einsatz fortschrittlicher Datentransparenz- und analysetechnologien bietet synTQ Anwendern eine zukunftssichere Plattform zur Unterstützung digitaler Fertigungsstrategien.“

Bildunterschriften: Indem die Fähigkeiten PAT-gestützter Abläufe umfangreich erweitert wurden, kann Optimal's synTQ 5.5 die Effizienz, Produktivität und Flexibilität einer Fertigungsanlage verbessern und so deren Wettbewerbsfähigkeit steigern.

Über Optimal Industrial Technologies Ltd

Innerhalb der Optimal-Gruppe verfügen wir über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Automatisierung und Optimierung von Steuerungs- und Datenmanagementsystemen für die Bereiche Lebensmittel, Chemie, Pharma, Biotech, Life Sciences und andere Segmente der Prozessindustrie.

Der Druck auf die Hersteller, ihre Produkte schneller auf den Markt zu bringen, die Entwicklungs- und Produktionskosten zu minimieren und gleichzeitig die Produktqualität und die wirtschaftliche Nachhaltigkeit zu steigern, nimmt immer mehr zu. Unser primäres Ziel sind daher messbare Verbesserungen in all diesen Bereichen.

Neben der Praxiskompetenz in der Automatisierung und Systemintegration hat Optimal Industrial Technologies auch die weltweit führende PAT-Wissensmanagement-Softwareplattform synTQ® entwickelt, die bereits bei 60 % der weltweit führenden Pharma- und Biotech-Unternehmen im Einsatz ist und zunehmend Anwendung auch in anderen Prozessindustrien findet. synTQ hat sich als Erfolgsfaktor für Quality by Design (QbD) durch prozessanalytische Technologie (PAT) bewährt, indem es die Produktivität und Qualität erheblich steigert und zugleich Ausschuss sowie Time-to-Manufacture und Time-to-Market sowohl für Chargen- als auch kontinuierliche Prozesse reduziert.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberrecht. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

Editor Contact

DMA Europa Ltd : Chiara Civardi

Tel: +44 (0)1562 751436

Fax: +44 (0)1562 748315

Web: www.dmaeuropa.com

Email: chiara@dmaeuropa.com

Company Contact

Optimal Industrial Technologies : Martin Gadsby

Tel: +44 (0) 1454 333 222

Fax: +44 (0) 1454 322 240

Web: www.optimal-ltd.co.uk

Email: mgadsby@optimal-ltd.co.uk