

Neue Partnerschaft erleichtert Einführung kontinuierlicher Herstellungsprozesse

Optimal Industrial Technologies will gemeinsam mit EJM Consulting – einem Spezialisten für Flow Chemistry, kontinuierliche Prozesse in der Biotechnologie und PAT – sein Angebot für prozessanalytische Technologie (PAT) in der kontinuierlichen Herstellung erweitern. Durch die Kombination des PAT-Wissensmanagementsystems synTQ von Optimal mit der Expertise von EJM Consulting profitieren Hersteller von detaillierten Prozessinformationen, optimierter Produktion und Wettbewerbsvorteilen.

synTQ ist eine führende Plattform für Prozessmanagement, die kontinuierliche Produktionsabläufe in der pharmazeutischen Herstellung ermöglicht. Hierzu verarbeitet die Software univariate und multivariate Daten aus unterschiedlichen Analysegeräten zu verwertbaren Erkenntnissen. Diese analytischen Instrumente können dabei Inline, Online, Atline und Offline an den Prozess angebunden sein. Verarbeitungsvorgänge können so in Echtzeit vorausschauend gesteuert werden, um optimale Herstellungs- und Verarbeitungsbedingungen zu schaffen. Davon profitieren sowohl die Qualität des Endprodukts als auch Effizienz und Zykluszeiten. Mehr als die Hälfte der zehn weltweit führenden Pharmaunternehmen nutzen synTQ deshalb, um ihre Herstellung zu optimieren.

Die strategische Zusammenarbeit mit EJM Consulting wird den Funktionsumfang von synTQ für kontinuierliche Prozesse noch erweitern. Insbesondere geht es um die Integration der Software mit wichtigen Analysegeräten. Diese liefern detaillierte Informationen darüber, wie bestimmte Prozessparameter die Qualität des Endprodukts im kontinuierlichen Betrieb beeinflussen. Unternehmen in der Fertigungs- und Verarbeitungsindustrie steht somit eine umfassende Komplettlösung für geräteübergreifende PAT-Ablaufpläne (auch „Orchestrations“ genannt) zur Verfügung.

Hierzu Ernie Hillier, Haupteigentümer von EJM Consulting: *„EJM Consulting hat langjährige Erfahrung mit PAT-Systemen für kontinuierliche Verarbeitungsprozesse. Wir helfen unseren Kunden bei der Auswahl und richtigen Anwendung der optimalen Analysegeräte und Sensoren für ihre Anlagen. So sind sie in der Lage umfassende, datengestützte Erkenntnisse über kritische Qualitätsattribute und Prozessparameter zu gewinnen. Die PAT-Wissensmanagementsoftware synTQ bietet dabei die zentrale 'Verständnishilfe'. Sie hilft Anwendern die Zusammenhänge zwischen Prozessbedingungen und Produktqualität zu verstehen, und diese Informationen zu nutzen, um Prozesse zu optimieren. Wir freuen uns ganz besonders über diese neue Zusammenarbeit, in der synTQ und die PAT-Kompetenzen von Optimal eine bedeutende Rolle spielen werden.“*

Martin Gadsby, CEO von Optimal Industrial Technologies, fügt hinzu: *„Immer mehr Unternehmen möchten Flow-Chemistry-Anwendungen und kontinuierliche Prozesse in der Biotechnologie einführen. So können sie ihre Abläufe effizienter gestalten. Durch die Kooperation mit EJM Consulting können wir unser Angebot ausbauen und eine äußerst effektive PAT-Infrastruktur für die besonderen Anforderungen und Herausforderungen kontinuierlicher Verarbeitungsprozesse liefern. Indem wir unsere Technologien und unser Know-how bündeln, können wir für unsere Kunden erhebliche Qualitäts- und Produktivitätssteigerungen erreichen.“*

Bildtitel: Optimal Industrial Technologies und Flow-Chemistry-Spezialist EJM Consulting bieten gemeinsam fortschrittliche PAT-Lösungen für kontinuierliche Verarbeitungsprozesse an.

Über Optimal Industrial Technologies Ltd

Innerhalb der Optimal-Gruppe verfügen wir über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Automatisierung und Optimierung von Steuerungs- und Datenmanagementsystemen für die Bereiche Lebensmittel, Chemie, Pharma, Biotech, Life Sciences und andere Segmente der Prozessindustrie.

Der Druck auf die Hersteller, ihre Produkte schneller auf den Markt zu bringen, die Entwicklungs- und Produktionskosten zu minimieren und gleichzeitig die Produktqualität und die wirtschaftliche Nachhaltigkeit zu steigern, nimmt immer mehr zu. Unser primäres Ziel sind daher messbare Verbesserungen in all diesen Bereichen.

Neben der Praxiskompetenz in der Automatisierung und Systemintegration hat Optimal Industrial Technologies auch die weltweit führende PAT-Wissensmanagement-Softwareplattform synTQ® entwickelt, die bereits bei 60 % der weltweit führenden Pharma- und Biotech-Unternehmen im Einsatz ist und zunehmend Anwendung auch in anderen Prozessindustrien findet. synTQ hat sich als Erfolgsfaktor für Quality by Design (QbD) durch prozessanalytische Technologie (PAT) bewährt, indem es die Produktivität und Qualität erheblich steigert und zugleich Ausschuss sowie Time-to-Manufacture und Time-to-Market sowohl für Chargen- als auch kontinuierliche Prozesse reduziert.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

Editor Contact

DMA Europa Ltd : Dr. Chiara Civardi

Tel: +44 (0)1562 751436

Fax: +44 (0)1562 748315

Web: www.dmaeuropa.com

Email: chiara@dmaeuropa.com

Company Contact

Optimal Industrial Technologies : Martin Gadsby

Tel: +44 (0) 1454 333 222

Fax: +44 (0) 1454 322 240

Web: www.optimal-ltd.co.uk

Email: mgadsby@optimal-ltd.co.uk